

GUANTES DE NITRILO JUBA - 570 JUBA

Guante desechable de nitrilo sin polvo.



NORMATIVA

CE CAT.III	ENISO374-1:2016 TYPE B KPT 622	ENISO374-5:2016 VIRUS	ISO18889:2019 G1

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Laboratorios.
- Industria química.
- Servicios de urgencia y emergencia.
- Electrónica y montaje.
- Industria alimentaria.
- Procesado de alimentos.
- Limpieza y mantenimiento industrial.

CARACTERÍSTICAS

- El nitrilo aporta mayor durabilidad, elasticidad y resistencia a la perforación.
- Texturizado en su totalidad en el exterior para mayor agarre.
- Ambidiestros.
- Buen agarre en entornos secos, húmedos y aceitosos.
- Adecuados para personas alérgicas al látex.
- Apto para uso alimentario.
- Para protección antiviral, el guante supera la norma ISO 16604, método de prueba B. (EN ISO 374-5: VIRUS)

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Nitrilo	Azul	0.12 mm	XS - 24 cm S - 24 cm M - 24 cm L - 24 cm XL - 24 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL	Cajita:100und/Caja:1.000und

NORMATIVAS

EN ISO 374-1:2016



EN ISO 374-1:2016



XXXXXX

EN ISO 374-5:2016



La norma EN 374:2003 pasa a denominarse EN ISO 374:2016. El cometido de esta norma es clasificar los guantes según su comportamiento a la exposición de sustancias químicas.

Se dividen en las siguientes partes:

EN ISO 374-1:2016 - Terminología y requisitos exigidos para riesgos químicos.

EN 374-2:2014 - Determinación de la resistencia a la penetración.

EN 16523-1:2015 - Permeación por químicos líquidos bajo condiciones de contacto continuo.

EN ISO 374-4:2019 - Determinación de la resistencia a la degradación por químicos.

EN ISO 374-5:2016 - Terminología y requisitos exigidos para riesgos de micro-organismos.

Clasificación de los guantes según EN ISO 374-1:2016

Los guantes se dividen en tres tipos:

EN ISO 374-1:2016



UVWXYZ

TIPO A

Tiempo de paso ≥ 30 min para, al menos, 6 productos.

EN ISO 374-1:2016



XYZ

TIPO B

Tiempo de paso ≥ 30 min para, al menos, 3 productos.

EN ISO 374-1:2016



TIPO C

Tiempo de paso ≥ 10 min para, al menos, 1 producto.

Letra	Producto químico	Nº cas	Clase
A	Metanol	67-56-1	Alcohol primario
B	Acetona	67-64-1	Cetona
C	Acetonitrilo	75-05-8	Compuesto de nitrilo
D	Diclorometano	75-09-2	Hidrocarburo clorado
E	Disulfuro de carbono	75-15-0	Compuesto orgánico conteniendo azufre
F	Tolueno	108-88-3	Hidrocarburo aromático
G	Dietilamina	109-89-7	Aminas
H	Tetrahidrofurano	109-99-9	Compuesto heterocíclico y éter
I	Acetato de etilo	141-78-6	Ésteres
J	N-heptano	142-85-5	Hidrocarburo saturado
K	Hidróxido sódico 40%	1310-73-2	Base inorgánica
L	Ácido sulfúrico 96%	7664-93-9	Ácido mineral inorgánico, oxidante
M	Ácido nítrico 65%	7697-37-2	Ácido mineral inorgánico, oxidante
N	Ácido acético 99%	64-19-7	Ácido orgánico

Letra	Producto químico	Nº cas	Clase
O	Amoniaco 25%	1332-21-6	Base orgánica
P	Peróxido de hidrógeno 30%	7722-84-1	Peróxido
S	Ácido fluorhídrico 40%	7664-39-3	Ácido inorgánico mineral
T	Formaldehído 37%	50-00-0	Aldehído

Niveles de resistencia a la permeabilidad

Tiempo medio de penetración	Niveles de prestación	Tiempo medio de penetración	Niveles de prestación
> 10	Clase 1	> 120	Clase 4
> 30	Clase 2	> 240	Clase 5
> 60	Clase 3	> 480	Clase 6

Clasificación de los guantes según la EN 374-2:2014

Es el avance de los productos químicos a través del material, costuras del guante a nivel no molecular. Ensayo de fuga de aire: se infla el guante con aire y se sumerge en agua. Se controla la aparición de burbujas de aire en un plazo de 30'. Ensayo de fuga de agua: se llena el guante con agua y se controla la aparición de gotitas de agua. Si estos ensayos son positivos, se pondrá el pictograma.

Clasificación de los guantes según la EN 374-4:2019

Detrimiento de alguna de las propiedades del guante debido al contacto con un producto químico. Ej.: decoloración, endurecimiento, ablandamiento, etc. Ensayo de permeación EN 16523-1. Es el avance de los productos químicos a nivel molecular. La resistencia del material de un guante a la permeación por un producto químico se determina midiendo el tiempo de paso del mismo a través del material.

Modificación de la norma EN ISO 374-5:2016

Cuando el guante supere el ensayo descrito para la protección contra virus, debajo del pictograma aparecerá escrita la palabra "virus". Si no apareciera nada, la protección sólo estaría asegurada contra bacterias.

ISO18889:2019



Requisitos mínimos para trabajadores en contacto con productos pesticidas.

ISO 18889:2019



G1

- Protección química en toda la mano.
- Riesgo potencial relativamente bajo.
- Manipulación de pesticidas diluidos.
- Sin riesgos mecánicos.
- Desechables: largo mínimo de 240 mm.

ISO 18889:2019



G2

- Protección química en toda la mano. Mayor riesgo potencial.
- Más protección que el G1.
- Manipulación de pesticidas concentrados o diluidos.
- Largo mínimo 290 mm.
- Mínimo de protección mecánica: abrasión - nivel 2, corte - nivel 1 o letra A y perforación - nivel 1.

ISO 18889:2019



GR

- Protección parcial de la mano (dedos y palma):
- Mínima protección mecánica para tareas de manipulado: abrasión (nivel 2), corte (nivel 1 ó A), rasgado (nivel 1) y perforación (nivel 1).
- Para usuarios en contacto con residuos de pesticidas parcialmente secos o secos existentes en la planta después de aplicar el pesticida.
- No pueden ser utilizados en reemplazo de los G1 o G2 que protegen toda la mano.
- Un material transpirable en el dorso del guante mejora el confort.

Subcláusula	Actuación requisitos de diseño	Estándar;cláusula	Requisitos		
			G1	G2	Gr
4.1	Requerimientos generales	Iso 21420	Cumple	Cumple	Cumple
4.2.1	Prueba de penetración	En 374-2:2014, 7.2 y 7.3	Pasa	Pasa	
4.2.2.1	Resistencia a la permeación	Iso 374-1	≥ tipo c	≥ tipo b	≥ nivel 2 con químico k
4.2.2.2	Resistencia a la permeación	Iso 19918	≤ 10 ug/cm2	≤ 1 ug/cm2	≤ 1 ug/cm2
4.2.3.1	Longitud del guante		Cumple	Cumple	
4.2.3.2	Área recubierta				Cumple
4.2.4	Requisitos mecánicos	Iso 23388:2018, 6.1 iso 23388:2018, 6.2 iso 23388:2018, 6.3 iso 23388:2018, 6.4 iso 23388:2018, 6.5		≥ nivel 2 ≥ nivel 1 o ≥ nivel a ≥ nivel 1	≥ nivel 2 ≥ nivel 1 o ≥ nivel a ≥ nivel 1 ≥ nivel 1